



Ministero della Giustizia

Dipartimento dell'Amministrazione Penitenziaria

Direzione Generale per la gestione dei beni, dei servizi e degli interventi edilizia penitenziaria

Divisione II – armamento, vestiario, equipaggiamento e poligoni

Capitolato d'appalto per la fornitura di N. 40.000 PORTAPLACCHE

**per le esigenze del Corpo di polizia penitenziaria
– oltre quinto aggiuntivo ed opzione da esercitarsi entro 36 mesi dal contratto –**

CAPO I

CRITERI GENERALI

I.1. Descrizione generale

Il presente capitolato ha per oggetto le caratteristiche di massima che deve possedere il **portaplacca utile a contenere la placca di riconoscimento già in dotazione** al personale del Corpo di polizia penitenziaria, di cui alla tabella 40/23 del d.m. 10.12.2014.

Il portaplacca, deve essere realizzato secondo le prescrizioni che seguono e con gli accessori di cui ai capi successivi.

Il prodotto realizzato sarà conforme ai criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili di cui al Decreto 7 febbraio 2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, pubblicato sulla G.U. n. 70 del 23 marzo 2023.

I.2. Realizzazione di un eventuale campionatura

All'Operatore economico risultato primo in graduatoria potrà essere richiesta, una campionatura, composta da n. 2 portaplacche.

Detti campioni dovranno essere realizzati nel rispetto delle presenti specifiche tecniche e curati in ogni particolare, senza difetti o imperfezioni e nel caso di ricami quest'ultimi dovranno essere realizzati a regola d'arte.

Il Fornitore consegnerà la citata campionatura entro 30 giorni naturali e consecutivi, decorrenti dal giorno della richiesta, presso una sede dell'Amministrazione che sarà all'uopo comunicata.

I.3. Controlli in fase di esecuzione.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di procedere a mezzo di propri incaricati, nel tempo e con i modi che riterrà opportuno, a verificare lo stato di avanzamento, qualitativo e quantitativo, della produzione anche presso lo stabilimento della ditta nel quale si confezionano i manufatti o si producono i materiali. Ciò senza pregiudizio di quanto stabilito dalla verifica di conformità definitiva della merce.

Tutte le eventuali spese derivanti dai suddetti controlli restano a carico del Fornitore.

CAPO II

II.1 PORTAPLACCHE - descrizione

Il portaplacca è realizzato in poliuretano, pelle rigenerata o materiale equivalente, di colore nero. Deve assolvere la funzione di contenere la placca di riconoscimento assegnata al personale del Corpo.

A tal fine seguono immagini e descrizione della placca in uso poiché utile alla realizzazione del portaplacca richiesto nella fornitura in questione.

Immagini a scopo illustrativo delle placche attualmente in uso



placche color argento

placche color oro

Descrizione PLACCA (non compresa nella fornitura da realizzare)

La placca è realizzata in metallo pieno, di forma circolare, trunca alla base ed ha le dimensioni di mm. 60x60 in larghezza e di mm. 2x3 in spessore, compreso il rilievo.

Il peso è compreso tra i 60 e i 65 grammi.

Sul retro reca:

- in alto la scritta semicircolare Dipartimento dell'Amministrazione Penitenziaria;
- in posizione idonea un doppio fermo, realizzato in una sola sezione o in due sezioni a pressione, anche a scatto, per la perfetta applicazione della placca agli indumenti.

II.2 PORTAPLACCHE

La struttura del portaplacca è di forma esagonale allungata realizzata con due facciate cucite alla sommità, recante due rivetti alle estremità nei quali dovrà passare una catenina in metallo brunito per consentire all'operatore di mettere al collo il portaplacca.

La facciata anteriore, dedicata all'alloggiamento della placca mediante incasso, dovrà avere un'asola utile all'aggancio della clip posta sul retro della placca, con alloggiamento definitivo in un copri-clip cucito sulla parte posteriore.

In alto, sopra l'incasso per la placca sarà impressa in maniera indelebile con tecnica a scelta della ditta, la scritta in colore argento che segue :

**POLIZIA
PENITENZIARIA**

La facciata posteriore recherà impresso un codice alfa numerico progressivo fornito dall'Amministrazione e si andrà a chiudere con la facciata anteriore mediante bottone in metallo brunito sul quale è impresso il Fregio del Corpo. Cuciture di bordo e spessore rifinite a caldo.

Si allega immagine del Fregio a scopo illustrativo del quale si fornirà il vettoriale all'aggiudicatario.



Fregio

Le dimensioni complessive del portaplacca sono di circa 7,5-8x10-10,5cm

Lo spessore complessivo è $< 0,8 \text{ mm} \pm 0,1$ (frontale di circa 4-5mm di spessore e retro di circa 2-3 mm di spessore)

La catenina in metallo brunito è di circa 90cm ± 2 di lunghezza.

II.3 CONFEZIONE

Il portaplacca, avvolto in un tratto di carta velina di colore azzurro, dovrà essere inserito in un'apposita scatolina di cartone blu scuro, recante all'esterno, in posizione centrale alla confezione (dim. 3x4 cm), l'araldico del Corpo di polizia penitenziaria (sarà fornito vettoriale all'aggiudicatario), sotto il quale sarà apposta la scritta "Polizia Penitenziaria" realizzata con i colori della Bandiera Italiana. Sul retro della confezione sarà apposta un'etichetta con le seguenti indicazioni :

- nome della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto;
- scritta Portaplacca Polizia Penitenziaria
- numero seriale progressivo fornito dall'Amministrazione

Segue immagine a scopo illustrativo:



CAPO III

REQUISITI TECNICI MINIMI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie di fibre tessili binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso.

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori indicati nelle presenti SS.TT. devono essere non nocivi, atossici e idonei all'impiego per la confezione del manufatto. In particolare, i materiali impiegati dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili ed in particolare:

Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successive modifiche:

- In riferimento alle sostanze presenti nella lista Substances of Very High Concern (SVHC) ultima revisione, se una di queste è contenuta in una delle materie prime e accessori forniti in quantità superiore allo 0,1% in peso, sono stati assolti gli obblighi di comunicazione e notifica.
Si precisa inoltre che qualora una sostanza contenuta nella lista SVHC sia contenuta anche nell'Allegato XIV "ELENCO DELLE SOSTANZE SOGGETTE AD AUTORIZZAZIONE", essa non può essere fabbricata, immessa sul mercato e utilizzata a meno che tali attività siano coperte da un'autorizzazione.
- Tutti gli articoli forniti devono rispettare i requisiti applicabili previsti dall'allegato XVII del Regolamento REACH, riguardante le restrizioni all'uso di alcune sostanze chimiche, tra cui ammine aromatiche, ftalati, composti organostannici e metalli.

Regolamento (CE) n. 850/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29 aprile 2004 relativo agli inquinanti organici persistenti e che modifica la direttiva 79/117/CEE.

Regolamento (UE) n. 528/2012 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 22 maggio 2012 relativo alla messa a disposizione sul mercato e all'uso dei biocidi.

III.1 Portaplaacca

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Identificazione – metodo spettrofotometrico nell'IR	Poliuretano o equivalente	UNI ISO 4650:2013
Colore	Nero	UNI 9270:1988
Resistenza alla Trazione ed	Assenza di danneggiamenti	

all'allungamento	≥ 15 MPa	UNI EN ISO 12803:2001
Resistenza alla Abrasione	Assenza di danneggiamenti dopo 25600 cicli a secco dopo 12800 cicli a umido	UNI EN ISO 13520:2006
Resistenza agli agenti atmosferici	≥ 4 scala dei blu (100 ore)	UNI EN ISO 105 B02:2002

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dalla Stazione Appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

Qualora alla data di approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero alla data dell'esecuzione contrattuale cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

CAPO IV DETTAGLI DI LAVORAZIONE

Durante i controlli di lavorazione, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare a spese della ditta aggiudicataria, presso laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

Il personale tecnico incaricato delle verifiche organolettiche dovrà accertarsi dei dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che detti portaplacca siano confezionati accuratamente in ogni dettaglio, come di seguito specificato:

- a) le cuciture siano ben tese realizzate in modo da non presentare irregolarità (nodi, punti lenti o saltati, fili penduli e simili), non devono le stesse presentare segni di scorrimento per effetto di moderata trazione delle mani;
- b) i filati siano in tono con il materiale e rispondano agli stessi requisiti di solidità della tinta;
- c) il portaplacca in tutte le parti corrisponda, per dimensioni e caratteristiche tecniche, a quanto previsto nelle presenti specifiche tecniche.
- d) Le scritte e le immagini saranno realizzate prive di imperfezioni.

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

CAPO V NORME DI VERIFICA

V.1 - Verifiche di conformità

In fase di verifica di conformità, la Commissione preposta procederà, ai sensi dell'articolo 116 del D. Lgs. n. 36/2023 e s.m.i., ad accertare la corrispondenza dei manufatti realizzati alle specifiche tecniche richieste dall'Amministrazione e ai criteri minimi previste dai CAM attraverso i mezzi di prova previsti ovvero mediate prove di laboratorio.

Accerterà, altresì, che siano stati rispettati tutti i requisiti richiesti e tutte le pattuizioni intervenute in sede di contratto e successivamente.

La Commissione di collaudo sottoporrà la fornitura a tutte le prove merceologiche ritenute

necessarie a constatare la rispondenza della stessa alle Specifiche Tecniche, all'eventuale campionatura approvata dall'Amministrazione ovvero alle specifiche richieste.

Il Fornitore è tenuto a reintegrare i manufatti distrutti a seguito delle prove di collaudo.

Fermo restando tutto quanto sopra, l'esame del portaplacca dovrà tendere ad accertare, altresì i dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che i manufatti siano confezionati accuratamente in ogni parte, senza difformità, sbavature, privi di difetti e/o imperfezioni.

CAPO VI ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

VI.1 ETICHETTATURA

Sul lato interno del portaplacca in posizione da non essere visibile dall'esterno, dovrà essere applicata, una etichetta con dicitura indelebile e resistente ai lavaggi, contenente le seguenti indicazioni:

- estremi del contratto (numero e anno)
- numero seriale progressivo fornito dall'Amministrazione

VI.2 IMBALLAGGIO

In ogni scatola contenente il singolo portaplacca dovrà essere inserito anche un foglio illustrativo relativo alla manutenzione del manufatto. Le scatole così composte, in quantità da 200, dovranno essere inserite in colli di cartone di adeguata capacità tali da contenere al meglio il prodotto e trasportarlo senza danneggiamenti e successivamente essere chiusi lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 5 cm.

Sui due lati contigui di ciascun collo dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte con ulteriore indicazione dell'Ente destinatario e del qualitativo di manufatti ivi contenuti comprensivi delle matricole contenute.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve:

- a) rispondere ai requisiti di cui all'All. F, della parte IV "Rifiuti" del D.lgs. 152/2006 e s.m.i., così come più specificatamente descritto nelle pertinenti norme tecniche, in particolare:
 - UNI EN 13427:2005 Imballaggi – Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio;
 - UNI EN 13428:2005 Imballaggi – Requisiti specifici per la fabbricazione e la composizione – Prevenzione per riduzione alla fonte;
 - UNI EN 13429:2005 Imballaggi – Riutilizzo;
 - UNI EN 13430:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo materiali;
 - UNI EN 13431:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo;
 - UNI EN 13432:2002 Requisiti per imballaggi recuperabili attraverso compostaggio e biodegradazione – Schema di prova e criteri di valutazione per l'accettazione finale degli imballaggi;
- b) essere costituito, se in carta o cartone per almeno il 90% in peso da materiale riciclato, se in plastica, per almeno il 60%.

DISPOSIZIONI GENERALI

Importo dei manufatti

Il prezzo per ogni singolo portaplaacca è pari ad € 15,00 escluso IVA.

Penali

In caso di mancato rispetto dei termini temporali previsti, a qualsiasi titolo, l'Impresa sarà assoggettata, in via generale, al pagamento di una penale in misura giornaliera dell'1‰ (uno per mille) dell'intero importo contrattuale. L'importo complessivo delle penali non potrà comunque essere superiore al 10% (dieci per cento) dell'importo contrattuale, così come previsto dall'art. 126, comma 1, del Codice.

L'applicazione delle penali avviene previa contestazione scritta, avverso la quale l'appaltatore ha facoltà di presentare le proprie osservazioni per iscritto entro 10 giorni dal ricevimento della PEC contenente la contestazione.

Nel caso in cui l'appaltatore non presenti osservazioni o nel caso di mancato accoglimento delle medesime da parte della stazione appaltante la stessa provvede a trattenere l'importo relativo alle penali applicate dalle competenze spettanti all'appaltatore in base al contratto ovvero a trattenerlo dalla garanzia definitiva.

Nel caso in cui l'importo della penale superi il 10% dell'importo netto contrattuale la stazione appaltante potrà procedere a dichiarare la risoluzione del contratto, fatto salvo il diritto all'eventuale risarcimento del danno patito a causa dell'inadempimento stesso, segnalare il fatto all'ANAC, nonché far eseguire da altro operatore economico, a conto e rischio del Fornitore stesso, la provvista appaltata non eseguita, senza che occorra alcun avviso di costituzione in mora o giudiziale diffidamento.

Esclusioni penali

Le penali previste nel presente capitolato non trovano applicazione nel caso in cui il ritardo dipenda da fatto dell'Amministrazione e/o da causa di forza maggiore. Si considerano cause di forza maggiore quelle derivanti da eventi eccezionali e imprevedibili, per i quali l'Appaltatore non abbia omissis le cautele atte a evitarli.

Costi a carico degli OO.EE. Offerenti e della parte contraente

Sono posti a carico del Fornitore tutti i costi per le prove di laboratorio finalizzate a verificare la rispondenza dei manufatti alle prescrizioni del presente capitolato tecnico.

Luogo di consegna delle forniture

La consegna delle singole frazioni della fornitura dovrà essere effettuata entro 10 giorni naturali e consecutivi decorrenti dalla comunicazione a tal uopo inviata dal RUP mediante PEC a seguito dell'avvenuta verifica della conformità, con esito positivo presso la sede dell'Istituto di Istruzione di Parma sita in Parma – viale della Certosa n. 20.

Consegne

La fornitura di 40.000 portaplaacche prevede le seguenti tempistiche a decorrere dalla comunicazione via Pec di avvio delle prestazioni:

- **I consegna:** n.20.000 cinture **entro 120gg;**
- **II consegna:** n. 20.000 cinture **entro 180gg;**